

VESTA SUPPLIES, S.L.
C/ CUESTA SAN VICENTE, 4-1ª PTA.
28008 - MADRID
MADRID
TELF: 911 864 975



ABSORBENTE MINERAL MICRO CRISTALINO VS - 350001

APLICACIONES:

Como absorbente industrial es adecuado su empleo en los siguientes entornos: talleres mecánicos, plantas industriales, industria alimentaria, transporte de mercancías peligrosas, zonas de almacenamiento, industria química, estaciones de servicio. Como producto de prevención actuando de contención en derrames, bandejas de recogida, etc. Gran poder de absorción de olores, indicado asimismo como aditivo para camas de animales (gatos, perros...)

BENEFICIOS:

Producto inocuo tanto para las personas como animales o plantas.
Gran resistencia mecánica, lo que evita disgregaciones.
Producto de gran inercia química, no reacciona con los productos absorbidos.
No combustible e ininflamable lo que permite su uso para controlar líquidos inflamables.
Elevada superficie específica y porosidad (valor teórico 900 m²/g) permitiendo una grandísima absorción.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Utilizar en estado puro, añadiendo el producto sobre el líquido que se quiera recoger. La capacidad de absorción del producto depende de la densidad, viscosidad, tensión superficial y porosidad del fluido a retener. Una vez absorbido el derrame, su tratamiento como residuo dependerá exclusivamente de la peligrosidad del líquido absorbido, debiendo atenerse a las disposiciones legales vigentes.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Carece de precauciones especiales de uso.
Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Producto de naturaleza inorgánica, no considerado como peligroso para el medio ambiente, al contrario su uso minimiza el impacto de otros productos químicos perjudiciales.

ESTATUS LEGAL:

El absorbente mineral micro-cristalino no es materia de las Reglamentaciones de Transporte y no está sujeto a las prescripciones de mercancías peligrosas.
Clasificado y etiquetado según RD 255/2003 sin requerimientos de riesgo.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad.
Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

ENVASE DE 24 LITROS.

PICTOGRAMA

PRINCIPALES CARACTERISTICAS BASICAS:

Aspecto.....Sólido granulado